

M.Sc. (HS) Semester - 1 (CBCS) Examination
Nov/Dec-2023 (SYLLABUS YEAR JUNE-2023)
Process of Extension Management (CORE)

Time: 2:30 Hours

Marks: 70

Instructions:

1. Question paper will contain total Six Questions.
2. Question No. 1 or Question No. 1 will be Compulsory and Objective Types.
3. Students will have to attempt Any Three Questions from the Rest of the Questions.
4. All Questions will carry Equal Grades.

પ્રશ્ન-૧	ટૂંકમાં સમજાવો.	(૧૬)
	1. આયોજનનો અર્થ, વ્યાખ્યા. 2. વિસ્તરણ વ્યવસ્થાપનનો અર્થ, વ્યાખ્યા. 3. પ્રત્યાયનનો અર્થ, મહત્વ. 4. મૂલ્યાંકન અર્થ, વ્યાખ્યા.	
	અથવા	
પ્રશ્ન-૧	ટૂંકમાં સમજાવો.	
	1. દોરવણી અર્થ, વ્યાખ્યા. 2. વિસ્તરણ વ્યવસ્થાપન મોડેલ. 3. પ્રત્યાયનના પ્રકારો. 4. નિર્ણય પ્રક્રિયા અર્થ, વ્યાખ્યા	
પ્રશ્ન-૨	વિસ્તરણ વ્યવસ્થાપનના સિદ્ધાંતો લખો.	(૧૮)
પ્રશ્ન-૩	વ્યવસ્થાતંત્રના પ્રકારો અને સમિતિ વિશે સમજાવો.	(૧૮)
પ્રશ્ન-૪	સંકલનનો અર્થ, હેતુઓ અને પ્રક્રિયા સમજાવો.	(૧૮)
પ્રશ્ન-૫	આયોજનની લાક્ષણિકતાઓ, પ્રકારો લખો.	(૧૮)
પ્રશ્ન-૬	કર્મચારી નિમણૂકનો અર્થ, પસંદગીની બાબતો, કર્મચારી તાલીમ વિશે સમજાવો.	(૧૮)

ENGLISH VERSION

Que-1	Explain in Short.	(16)
	1. Meaning and definition of Planning. 2. Meaning and definition of Extension Management. 3. Meaning and importance of Communication. 4. Meaning and definition of Evaluation.	
	OR	
Que-1	Explain in Short.	
	1. Meaning and definition of Directing. 2. Extension Management Models. 3. Types of Communication. 4. Meaning and definition of Decision-making process.	
Que-2	Write the principles of Extension Management.	(18)
Que-3	Explain the types of Organization and Committee.	(18)
Que-4	Explain the meaning, objectives, and process of Co-ordination.	(18)
Que-5	Write the characteristics and types of Planning.	(18)
Que-6	Explain the meaning, selection, and training of Staffing.	(18)
